

CORPORATE PROFILE



伸技工業株式会社

営業品目

精密金型・プレス金型
試作品・量産品
治工具 設計、製作
プレス加工（自動車部品）

事業案内

精密金型の設計製作から精密プレス加工まで試作品・量産品共に対応しております。
自動車部品や農機部品のプリー、アルミタンク、アルミカバーなどを主として、絞り・曲げ・打抜きプレス加工を行い、金型設計から部品の製作まで一貫生産が可能です。

金型設計



自動車関連部品に対する精密金型の設計経験が豊富です。
絞り型をはじめとした曲げ型や打抜き型など薄物のプレス加工に関する設計を多く手掛けております。
また、精密プレス部品の加工までを含め、納品までの一貫生産の対応が可能です。
2D・3DCAD ともに設計・プログラミングが可能なので、自動車関連部品のみならず他の分野でのご要望もお問い合わせ下さい。



プレート・コア



順送プレスレイアウト



CADによる金型設計

金型製作

提供頂いた図面や打ち合わせした図面を用いた金型製作も行っております。ワイヤーカット、放電加工機、マシニング等の設備を用いて精密な金型製作を行っております。



ワイヤーカット / 三菱



放電加工機 / 三菱



マシニング / YASDA

精密プレス加工



サーボプレス110t / アイダ



サーボプレス / コマツ



80 t 順送プレス

自動車関連部品のエアコン関係(熱交換機器部品)や農機のラジエーター部品など薄物のプレス加工部品の製作実績があります。アルミ・鉄の素材が比較的多く、ステンレスや銅系のもも扱っております。絞り・曲げ・打抜きプレスといった精密プレス部品の加工はお任せください。

製品レーザー加工



二次元レーザー加工機



三次元レーザー加工機

二次元レーザー加工機、三次元レーザー加工機を備え、難加工・精密加工ともに対応しております。

加工分類

加工分類

大分類	小分類
金型設計	一般金属プレス金型設計
	一般治工具設計
金型製作	マシニング加工
	ワイヤーカット加工
	放電加工
	細穴放電加工
	汎用フライス加工
	汎用旋盤加工
	平面研削盤加工
	ジグボール加工
レーザー加工	ラジアルボール盤加工
	2次元加工
	3次元加工

大分類	小分類
金属プレス加工	絞り加工
	曲げ加工
	抜き加工
	精密部品加工
	順送プレス加工
板金・曲げ加工	シャーリング
	コーナーシャー
	ブレーキプレス
	スポット溶接
プレス材料	アルミ t0.05～
	銅 t0.05～
	ステンレス t0.05～
	鉄
	メッキ銅板

製品紹介

自動車部品

○エアコン関係(熱交換機器部品) 農機部品

○ラジエーター関係

絞り・曲げ・打抜きなどの精密プレス部品の製作を主に手掛けております。



▲プレート・コア



▲鉄ブリー



▲ファン



▲カバー



▲CU フィン



▲アルミカバー



▲アルミタンク



▲アルミタンク



▲アルミプレート・コア

精密プレス金型による 自動車部品の試作・量産ならお任せ下さい。



ご挨拶

長年の自動車熱交換機器部品の製作を通して、精密金型設計製作、絞り・曲げ・打抜きプレス加工のノウハウを蓄積してきました。
現状の分野に留まることなく、様々な分野で精密プレス加工のノウハウを活かし、お客様のご要望にお応えいたします。



目で観える環境活動



プログラム作業



会議室

会社概要

社名	伸技工業株式会社
代表	加藤 博康
住所	【本社工場】 〒444-1211 愛知県安城市根崎町西新切40-1 【金型工場】 有限会社伸技機工 〒444-1211 愛知県安城市根崎町西新70-1
TEL	0566-92-4614
FAX	0566-92-4457
URL	https://www.singi.co.jp/
E-MAIL	-
営業品目	試作品金型 量産品金型 治工具 設計、製作 試作品板金プレス加工（自動車部品） 量産品プレス加工（自動車部品）
資本金	1,000 万円
設立年月日	昭和 52 年 12 月
従業員	31 名
主要取引先	(株)デンソープレステック
取引先銀行	岡崎信用金庫 三菱東京 UFJ 銀行

ACCESS



本社工場

〒444-1211 愛知県安城市根崎町西新切 40-1
TEL : 0566-92-4614
FAX : 0566-92-4457

弊社までのアクセス

知立バイパス(国道23号線)和泉インターより車で5分。
JR三河安城駅からタクシーで15分。

近くまで来られましたらご案内しますので、お気軽にお電話下さい。



仲技工業株式会社